

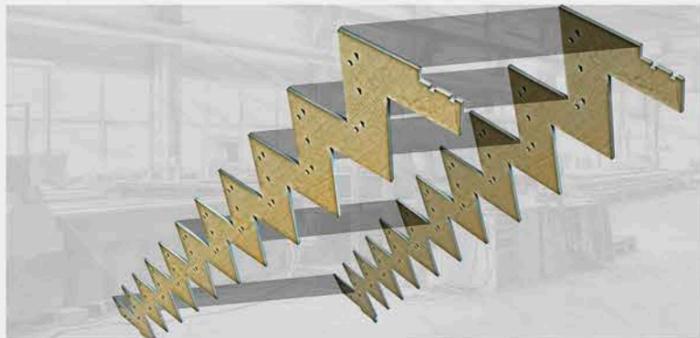


Ihr Partner für optimale Lösungen



Schnelligkeit ist unsere Stärke

Großes Materiallager in verschiedenen Güten und Stärken



Übergroße Bauteile

herstellbar durch große Maschinentische z. B. 6 Meter Treppenwangen



Umstempelberechtigt TÜV Nord, DNV.GL, RINA

Stempelung mit Nadelmarkierer oder Schlagzahlen möglich



Dreh- und Frästeile sowie Kant- und Glüharbeiten für den allgemeinen Maschinenbau oder Schweißkonstruktionen fertigen wir im Firmenverbund mit leistungsstarken Partnern

Laser



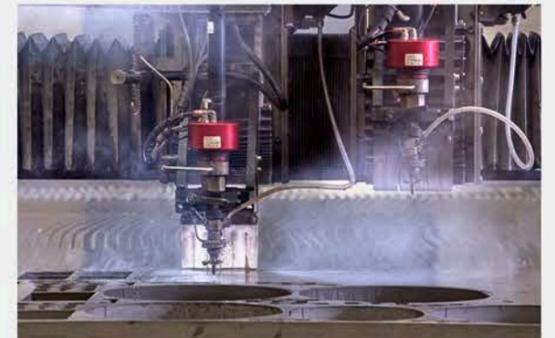
Plasma



Autogen



Wasser



Kaddenbusch 10
25578 Dägeling
Telefon 04821 / 8984-0
Fax 04821 / 8984-99
info@stender-brennschneidtechnik.de
www.stender-brennschneidtechnik.de



Alle Schneidverfahren unter einem Dach
www.stender-brennschneidtechnik.de

Kompetenz in der Schneidtechnik

Unsere Stärke ist Ihr Vorteil



**CNC Plasma
Schneidanlage**

Arbeitsbereich
von 12.000 x 3.000 mm
Baustahl bis 35 mm
Edelstahl bis 50 mm



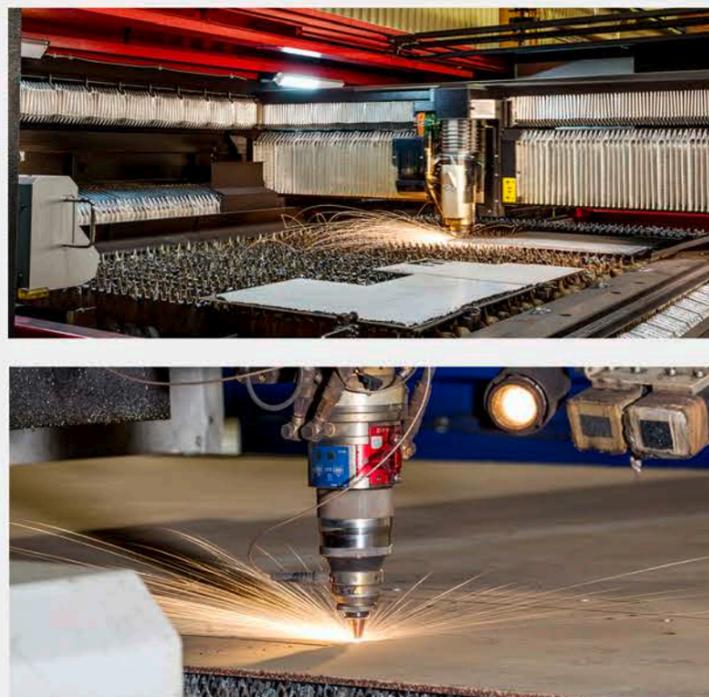
**Autogen-
schneidanlage**
mit 5 Einzelbrennern

Arbeitsbereich
3.000 x 16.000 mm
Baustahl bis 200 mm

Was für andere die größte Länge, ist bei uns die optimale Breite.

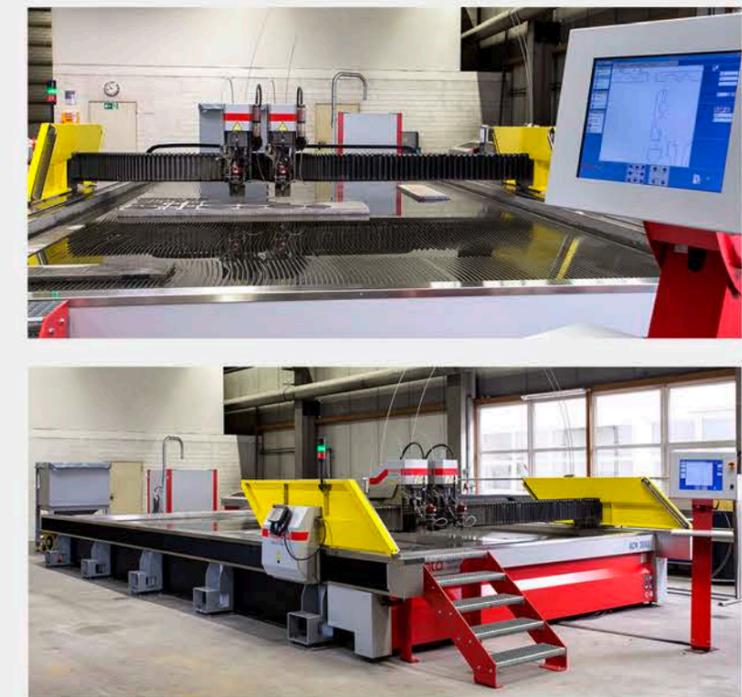
Laserschneidanlagen

Arbeitsbereich
von 3.000 x 16.000 mm
Baustahl bis 20 mm
Edelstahl bis 15 mm



**Wasserstrahl-
schneidanlage**

Arbeitsbereich
8.000 x 3.000 mm
bis zu 100 mm
Materialstärke



STENDER ist ein Unternehmen für Brennschneidtechnik mit vollstufiger Produktion. Modernste Fertigungsmethoden und umfangreiches Know-how sowie die Leistungsbereitschaft aller Mitarbeiter stehen hinter den Produkten. Nicht nur die Realisierung aller technischen Möglichkeiten, sondern auch die Geschwindigkeit der Umsetzung von Aufträgen zeichnen die **STENDER Brennschneidtechnik GmbH** aus.

Wir schneiden für Sie:

Ronden - Flansche - Formteile
aus Bau- und Edelstählen - Aluminium - Sonderlegierungen - Kunststoff - Schaumstoff -
Messing - Kupfer - Glas - Naturstein - Fliesen - Holz - Dichtungsmaterialien u.v.m.